

RESOPAL® Traceless



1. Popis a složení materiálu

RESOPAL®-Traceless je laminát se speciálním povrchem bez otisků prstů, matným povrchem, který je jemný, hladký a příjemný na dotek a který je určený pro interiérový design. I když RESOPAL®-Traceless odpovídá požadavkům normy DIN EN 438, Část 3, není HPL laminátem podle DIN EN 438 kvůli povrchovému materiálu (viz bod 5 – technické údaje). RESOPAL®-Traceless je postformovatelný s určitým omezením, a proto doporučujeme provést nejdříve zkoušky.

2. Zpracování

V porovnání se standardními deskami, k opracování desek uvedených v tomto dokumentu, je potřeba použít karbidové nástroje. Pro opracování většího množství, doporučujeme použít diamantové nástroje.

Obecná doporučení RESOPAL® pro zpracování RESOPAL® HPL týkající se skladování a zpracování musí být dodrženy.

Při použití uvedených nástrojů na strojích pro opracování dřeva, je možné dosáhnout hladkých hran. Při použití alternativních nástrojů, může dojít ke vzniku bílé linie, a proto doporučujeme provést nejdříve zkoušku.

Hranovací fréza:

Axiální úhel pro RESOPAL® Traceless nesmí být menší než 45°.
(Leuco Nr id. 184633)

Úhel: 70°

Nástroj: z = 3

Rychlost: n = 9000 otáček za min

Rychlost posuvu: vf = 15 m/min

Posuv ostří (posuv na zub): fz = 0,55 mm

Stopková fréza:

(Leuco Dia -P-System D25mm Nr id. 184382)

Úhel: 70°

Nástroj: z = 2+2

Rychlost: n = 18000 otáček za min

Rychlost posuvu: vf = 12 m/min

Posuv ostří (posuv na zub): fz = 0,17 mm

Řezání:

(Leuco PowerTec III Nr id. 83450 + 183451)

Rychlost: n = 600

otáček za min

Posuv: 30 m/min

RESOPAL® Traceless



Vrtání:

Vrtačky pro vruty a průchozí otvory:
(Vrtačky s karbidovým vrtákem Leuco Mosquito)
Vyvrtávačky:
(Vrtačky Leuco Light)

Rychlost: $n = 4500$ otáček za min
Rychlost posunu: $vf = 1,5$ m/min

RESOPAL®-Traceless se nedoporučuje používat na silně namáhané horizontální plochy (např. stoly v restauracích fast food, apod.) Doporučuje se dodržovat směr při řezání RESOPAL® Traceless.

3. Typy

Povrchy: Traceless (TL):
Matný, odolný vůči špíně, bez otisků prstů

Traceless smooth (TS):
Matný, jemný saténový povrch, příjemný na dotyk, odolný vůči špíně, bez otisků prstů

Formáty TL: 3650 mm x 1320 mm; 3050 mm x 1320 mm; 2350 x 1320 mm; 2180 x 1320 mm; 2180 x 1020 mm
Formáty TS: 3650 mm x 1320 mm; 3050 mm x 1320 mm

Tloušťka: 0,8 – 2 mm;

Dekory: Tiskované dekory a uni barvy

Poznámka: Zejména tmavé dekory v povrchu TL a TS mohou vypadat světleji.

Ochranný film: Oba povrchy je možné dodávat s ochranným filmem.

Reakce na oheň: normální hořlavost B2 podle DIN 4102-1

4. Protitah

Při výrobě zálisů s materiálem RESOPAL®-Traceless je potřeba věnovat pozornost správnému vyrovnaní desky ze spodní strany pomocí protitahu. Doporučuje se použít stejný materiál RESOPAL®-Traceless jako protitah. Výroba asymetrických kompozitních desek je plně na odpovědnosti zpracovatele a doporučuje se předem provést zkoušky.

RESOPAL® Traceless



5 Technické údaje

Vlastnosti	Zkušební metoda	Jednotka	HPL
Povrch			TL/TS
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,4
Odolnost vůči opotřebení	DIN EN 438-2	Index	3-4
Odolnost vůči nárazu (podle tloušťky)	DIN EN 438-2	Index	3
Odolnost vůči poškrábání (podle struktury)	DIN EN 438-2	Stupeň	3
Stálobarevnost (xenonové výbojky)	DIN EN 438-2	Šedá stupnice (EN 20105-A02)	4-5
Odolnost vůči teplu (180 ° C)	DIN EN 438-2	Stupeň	3
Odolnost vůči páře	DIN EN 438-2	Stupeň	4
Rozměrová stálost při zvýšené teplotě podélně příčně	DIN EN 438-2	% %	0,45 0,90
Odolnost vůči popraskání	DIN EN 438-2	Stupeň	≥4
Stupeň lesku (hodnota reflektometru 60 °)	DIN 67530		2-5

Všechny informace obsažené v tomto technickém listě vycházejí ze současného stavu vědeckého poznání. Nelze zaručit vhodnost pro specifické účely nebo aplikace.